

# AUTOMATIC TRANSPORT

 ENVIRON

Technische Daten

## LOADER 700

Saugereinheit für den Transport von Pellets  
und granularen Brennstoffen



**ENVIRON LOADER 700**

Art.Nr.: EN1000.50.01

**CE**

[ganz24.de](http://ganz24.de)

[saugsysteme.info](http://saugsysteme.info)

## Produktbeschreibung

Die ENVIRON LOADER 700 ist ein zentrales, leistungsstarkes Saugsystem für Pellets und andere granulare Brennstoffe. Das Saugsystem ist geeignet für Einrohr-Brennstoffsysteme mit freiem Luftauslass. Die Leitungsanschlüsse befinden sich auf der rechten Seite. Der Staubbehälter besteht aus hochfestem transparentem Kunststoff. Durch seinen Einphasen-Elektromotor mit Bürsten und direkter Kühlung besitzt der ENVIRON LOADER 700 eine große Saugleistung, Trotz dieser großen Saugleistung ist der ENVIRON LOADER 700 besonders leise. Der Polyesterfilter der Klasse E11 bietet eine große Filterfläche und ist mit Wasser abwaschbar.

Saugereinheit ENVIRON LOADER 700		
Modell	Maßeinheit	EN1000.50.01
Gewicht	kg	7
Maß A	mm	173
Maß B	mm	108
Maß C	mm	205
Maß D	mm	395
Maß E	mm	600
Maß F	mm	310
Maß G	mm	176
Maß H	mm	340
Maß I	mm	180
Maß L	mm	28
Maß M (min)	mm	100
Lautstärke	dB(A)	< 70

### BEMERKUNG:

Die Lautstärke ist maßgeblich von der Aufstellungsumgebung abhängig und kann daher variieren.

Technische Daten für Saugereinheit LOADER 700		
Modell	Maßeinheit	EN1000.50.01
Staubeintritt	Ø mm	50
Luftauslass	Ø mm	50
Schutzgrad	IP	44
Stromversorgung	V ac	230
Frequenz	Hz	50/60
Motorleistung	kW	1,3
Verbrauch	A	5,4
Maximaler Luftdurchfluss	m <sup>3</sup> /h	234
Filteroberfläche	cm <sup>2</sup>	6700
Behälter-Kapazität	l	18
Filtrationsklasse		E11
Luftschalldämpfer		YA

### BEMERKUNG:

Bei der ENVIRON LOADER 700 befinden sich die Rohrleitungsanschlüsse auf der rechten Seite. Die Saugereinheit ENVIRON LOADER 700 ist nur mit folgenden Entnahmeeinheiten kombinierbar SPIDERHUG Art.-Nr.: EN3400.00.04, HD Matic Art.-Nr.: EN3400.00.03, VakuMatik Art.-Nr.: EN3400.00.06 und VakuMatik Free EN3400.00.09.

## Schnittzeichnung ENVIRON LOADER 700

